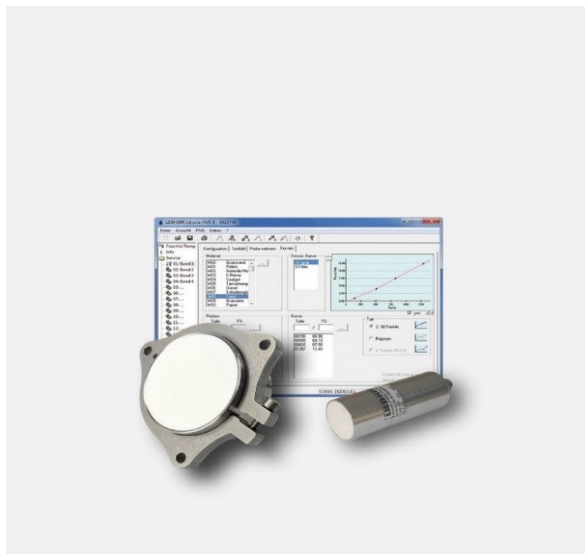


Technische Daten

Highlights Feuchtemesseinrichtung FMS II



Messverfahren Sensor

Resonanzverfahren

Resonanzverfahren

Werkskalibrierung über kompletten Temperaturbereich – „flashen“ der Temperaturkurve für jeden Sensor extra

Reproduzierbares Verhalten – Sensortausch ohne einen Neuabgleich

Empfindlichkeit bis zu 0,005 % Feuchtegehalt

Signalverbreitung Sensor

Materialabgleich digital, reproduzierbar, Linear-, Punkte- oder Polynomabgleich

Umschaltbare Materialkurven

Materialtemperaturkompensation

Umfangreiche Möglichkeiten der Signalverarbeitung (Mittelwertrechner)

Geeignet für hohen Materialdurchsatz da kein Abtastproblem vorhanden, da Signalverarbeitung bereits im Sensor

Störsichere digitale Signalübertragung

Sensorbus, Vernetzung der Sensoren

Technische Daten

Konstruktion Sensor

Edelstahlgehäuse aus V4A 1.4404

Schleißschutz: Zirkonoxidkeramik 2 mm (optional 10 mm bei sehr abrasiven Materialien)

Spannflansch verstellbar

Zubehör: Busanschlussdose, Anzeige

Zubehör: Gleitschuhschlitten, Rutschen, Trichter, Flansch für Rohreinbau

Sonderausführung: bis 100 °C, säure- und salzbeständiges Gehäuse

Sonderausführung: 30 mm Durchmesser für beengte Einbausituationen

Sonderausführung: Staub-Ex Zulassung Zone 22

Messverfahren Sensor

Einzelkomponenten auf Hutschiene

PROFIBUS, 4-20 mA, 0-10 V, digit. I/O

Bluetooth, Pocket PC oder RS232

Ethernet Gateway
